

JURNAL FLYWHEEL

Jurnal Ilmiah Material, Konversi Energi & Manufaktur

Volume 11, Nomor 1, Februari 2020

ISSN 1979-5858

Penanggung Jawab :
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Pemimpin Umum :
Kepala Pusat Penelitian dan Pengabdian kepada Masyarakat
Institut Teknologi Nasional Malang

Pemimpin Redaksi :
Dr. I Komang Astana Widi, ST. MT.

Anggota Redaksi :
Gerald Pohan, ST. M.Eng.
Arif Kurniawan, ST. MT.

Penyunting Ahli :
Prof. Dr. I Nyoman Gede Wardana
Prof. Dr. Ir. Anne Zulfia, MSc.
Dr. Ir. Esa Haruman, Msc.
Prof. Dr. Ir. Wahyono Suprpto, MT.
Dr. Ir. Yudy Surya Irawan, MSc.

Sekretaris :
Febi Rahmadianto, ST. MT.

Administrasi :
Sibut, ST. MT.
Asroful, ST. MT.
Tutut Nani P. SS.,SPd.,M.Pd.
Endah Kusuma R. S.Si.,M Kes.

Penerbit :
Alamat Sekretariat/Redaksi :
Jurusan Teknik Mesin S1
Fakultas Teknologi Industri
Institut Teknologi Nasional Malang Kampus II
Jln. Karanglo Km. 2 Malang – Jawa Timur
Telp. (0341) 417636 Fax. (0341) 417634

Website :
<http://ejournal.itn.ac.id/index.php/flywheel>
Email : aswidi@lecturer.itn.ac.id

DAFTAR ISI

1. Komparasi Penggunaan Jumlah Busi Dan Putaran Mesin Terhadap Kinerja Mesin Bensin Satu Silinder
Yuniarto Agus Winoko, Achmad Fajarot Mauladhana 1-5
2. Peningkatan Kinerja Turbin Angin Vertikal Tipe Darrieus dengan menggunakan Wind Gate
Asroful Anam, Mochtar Asroni, Teguh Rahardjo 6-9
3. Analisa Uji Tarik Dan Impak Komposit *Epoxy* Rami -Agave – Karbon dengan Campuran *Epoxy*-Karet Silikon (30%, 40%, 50%)
I Komang Astana Widi, Wayan Sujana, Gerald Pohan, Putu Suwendra Saskara 10-14
4. Implementasi Alat Perajang Rumput Gajah di Desa Mentaraman Kabupaten Malang
Mujiono, Sujianto, Hardianto 15-17
5. Karakteristik Kekuatan Tarik Dan Morfologi Biokomposit Pelelepah Pisang Raksasa
Djoko Hari Praswanto, Soeparno Djiwo, Eko Yohanes Setyawan 18-22
6. Studi Nitridisasi Besi Tuang Kelabu pada Temperatur 650 °C (1,2,3 Jam)
Wayan Sujana, I Komang Astana Widi, Teguh Rahardjo, Sussetyo D. 23-26
7. Analisa Pengaruh Variasi *Pressing Welding Time* Terhadap Karakteristik Sifat Mekanik Dan Sifat Fisis Pada Proses *Resistance Spot Welding* (Rsw) Material Plat Galvanis
Aladin Eko P., Achmad Taufik 27-32
8. Pengaruh Variasi *Electric Current* Pada Proses *Die Sinking Edm* Terhadap Nilai Kekasaran Permukaan, Kekerasan Dan Struktur Mikro Pada Baja Aisi 1050
Ir. Achmad Taufik, Gerald Adityo Pohan, Aladin Eko P. 33-36
9. Pengaruh Variasi Arus Listrik Wire Straightness Terhadap Penyimpangan Ukuran Dan Kekasaran Alur Pemotongan Profil Roda Gigi Baja Karbon Sedang Dari Hasil Wire (EDM)
Anang Subardi, Aladin Eko P. 37-41

JURNAL FLYWHEEL TEKNIK MESIN diterbitkan 2 (dua) kali setahun yaitu pada bulan Februari dan September oleh Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional Malang sebagai media Informasi dan Forum Kajian masalah ilmu bidang Teknik Mesin. Redaksi mengundang para ahli, Praktisi dan siapa saja yang berminat untuk menyumbang tulisan yang belum pernah diterbitkan dalam media cetak lain.