

Analisa Daya Getaran pada 985,1085, dan 1185 Rpm Mesin Pengupas Sabut Kelapa Model Adaptif

Oscar januarius Seran L¹, Eko Yohanes S¹

¹ Program Studi Teknik Mesin S1 ITN Malang

Kata kunci

Mesin Pengupas sabut
Kelapa
Getaran
Mesin Model Adaptif
Rpm

ABSTRAK

Mesin Pengupas sabut kelapa model adaptif didesain untuk mengupas sabut kelapa dengan cepat dan efisien. Mesin ini dilengkapi dengan sensor adaptif yang mampu mendeteksi ukuran dan tekstur kelapa, sehingga proses pengupasan dapat disesuaikan secara otomatis. Metode penelitian yang digunakan adalah *true eksperimental*, dengan mengetahui getaran yang dihasilkan mesin pengupas sabut kelapa model adaptif dengan variasi RPM pada mesin pengupas sabut kelapa 985, 1085, dan 1185 RPM. Hasil penelitian menunjukkan bahwa dalam membuat mesin pengupas sabut kelapa, perancangan harus mempertimbangkan karakteristik sabut kelapa, seperti sifat mekanis mata pisau dan properties, agar mesin dapat bekerja secara optimal. Komponen-komponen mesin seperti pisau pengupas, sistem transmisi, dan sistem control harus didesain dengan cermat untuk menghasilkan gaya dan Gerakan yang sesuai dalam memisahkan sabut dari tempurung kelapa. Variasi Getaran yang dihasilkan mesin pengupas kelapa model adaptif ternyata berdampak signifikan pada pengupasan sabut kelapa tua. Pada kecepatan 985 RPM menghasilkan Getaran sebesar 3,3 s dengan presentase pengupasan 50 %, sabut kelapa tidak sepenuhnya terkupas karena gaya dan gerakan pisau pengupas belum optimal. Pada kecepatan 1085 RPM menghasilkan getaran sebesar 4 s bagian tengah sabut kelapa terkupas dengan baik, meskipun bagian atas masih tersisa sabut yang belum terangkat dengan presentase pengupasan 75 %. Selanjutnya pada kecepatan 1185 RPM getaran 4,3 s pengupasan sabut kelapa sudah mendekati sempurna dengan presentase 95 %.

Oscar Januarius S. Lebo (email: oscarjanuarius@gmail.com)

Diterima: 9 September 2024

Disetujui: 22 September 2024

Dipublikasikan: 31 Oktober 2024

1. Pendahuluan

Sebagai Negara Kepulauan dan berada di daerah tropis, Indonesia merupakan negara penghasil kelapa yang utama di dunia. Pada tahun 2000, luas area tanaman kelapa di Indonesia mencapai 3,76 juta Ha. Dengan total produksi diperkirakan sebanyak 14 milyar butir kelapa yang Sebagian besar (95%) merupakan perkebunan rakyat. Kelapa mempunyai nilai dan peran yang sangat baik di tinjau dari aspek ekonomi maupun sosial budaya, sabut kelapa merupakan hasil samping dan merupakan bagian yang terbesar dari buah kelapa, yaitu 35 % dari bobot buah kelapa. Dengan demikian apa bila secara rata-rata produk buah kelapa per tahun adalah 5,6 juta. [1]

Mesin pengupas sabut kelapa model adaptif adalah sebuah inovasi dalam teknologi pengolahan kelapa yang dirancang untuk meningkatkan efisiensi dan efektivitas dalam proses pengupasan sabut kelapa. Istilah "model adaptif" merujuk pada kemampuan mesin untuk menyesuaikan diri dengan berbagai kondisi atau karakteristik sabut kelapa yang berbeda, seperti ukuran, kekerasan, dan ketebalan sabut. [2]

Cara kerja mesin pengupas sabut kelapa model adaptif adalah Secara garis besar kelapa utuh dimasukkan ke dalam mesin tersebut dan diolah dalam tabung olahan dimana di dalam tabung terdapat mata pisau atau roller untuk mengupas sabut kelapa, setelah diolah maka kelapa akan keluar melalui lubang output

yang berbeda anatara sabut dan tempurung kelapa tersebut.[3]

Getaran atau Vibration merupakan pergerakan dari suatu komponen mesin dari keadaan diam atau netral. Getaran juga dapat diartikan dengan gerakan bolak-balik atau gerak periodic disekitar titik tertentu secara periodik. Suatu metode getaran yang merupakan salah satu metode untuk mengetahui apakah suatu alat masih layak berfungsi secara ideal tanpa mengalami perubahan yang cukup signifikan. Mesin pengupas kelapa juga merupakan salah satu jenis mesin yang tidak bisa terlepas dari getaran atau vibration pada saat mesin pengupas kelapa tersebut sedang beroperasi.[4]

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menganalisis material yang digunakan dalam pembuatan mesin pengupas sabut kelapa serta mata pisau yang digunakan dan untuk mengetahui getaran yang dihasilkan mesin saat mengupas sabut kelapa tua.

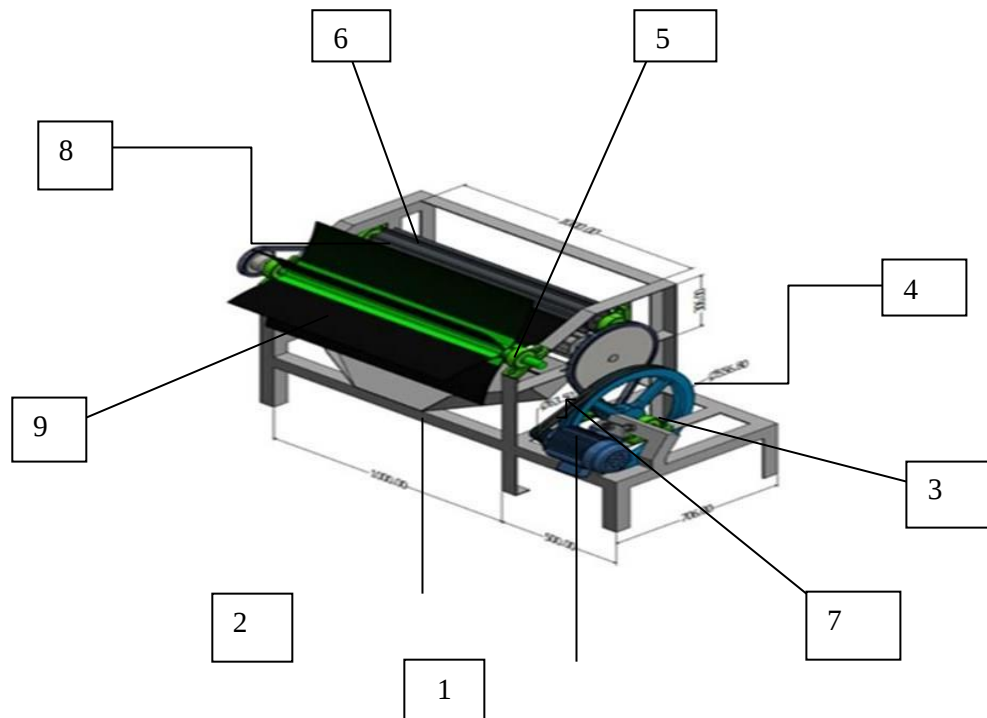
2. Metode Penelitian

Pelaksanaan penelitian dan pembuatan mesin pengupas sabut kelapa model adaptif ini dilakukan di Lab Manufaktur Produksi Mesin ITN Malang yang dimulai pada tanggal 12 Maret – 31 Juli 2024, pengujian yang dilakukan adalah untuk mengetahui daya , gaya ,kecepatan putaran mesin, dan getaran yang dihasilkan mesin pengupas kelapa model adaptif dalam 1 kali pengujian.

Bahan yang digunakan dalam penelitian ini meliputi Kelapa tua, plat besi,as roller, baja siku L, pegas,poros, bearing, baut dan mur, pulley, belt, mata pisau, motor 3 phase, gearbox. Untuk alat yang digunakan diantaranya mesin las, inventer, vibrometer, tachometer, multimeter, avometer, meteran, gerinda, mesin bor tangan, mesin bubut, penggaris, palu, kunci pas dan obeng.

Teknik pengumpulan data dalam penelitian ini penulis mendapatkan data hasil uji pada vibrometer ,tachometer,avometer dengan inventer sebagai pengatur kecepatan mesin untuk mengetahui data yang muncul seperti getaran mesin,tegangan,kuat arus,RPM dan beban kelapa dengan melakukan 1 kali pengambilan data. Data yang diperoleh lalu membuat perhitungan dan selanjutnya dilakukan pemaparan data untuk analisis pada grafik hasil penelitian.

Prosedur penelitian ini yaitu dengan proses pengumpulan referensi terkait topik melibatkan pencarian berbagai sumber di perpustakaan Institut Teknologi Nasional Malang, perpustakaan online, dan buku yang berkaitan dengan manufaktur. Langkah ini dianggap wajib karena berperan sebagai dasar pijakan untuk memperoleh dan membangun landasan teoritis, serta membentuk asumsi awal. Hal ini penting agar dapat mengklasifikasikan, mengorganisasi, dan menggunakan literatur-literatur yang relevan dalam bidangnya.



3. Hasil dan Pembahasan

Tabel 1. Material Properties Rangka Mesin Pengupas Kelapa Model Adaptif

Material	Komposisi	Sifat Mekanis	Sifat Fisik	Pengolahan	Aplikasi
Besi Siku	Besi dengan kandungan karbon rendah (<0,25%)	- Kekuatan tarik tinggi (300-550 MPa)	- Massa jenis 7,85 g/cm ³	- Heat treatment, pengelasan, penempaan, pengolahan	Konstruksi, komponen mesin, peralatan, produk tempa
		- Keuletan baik (hingga 30% perpanjangan)	- Konduktivitas listrik dan termal baik		
		- Ketangguhan tinggi	- Tahan korosi		

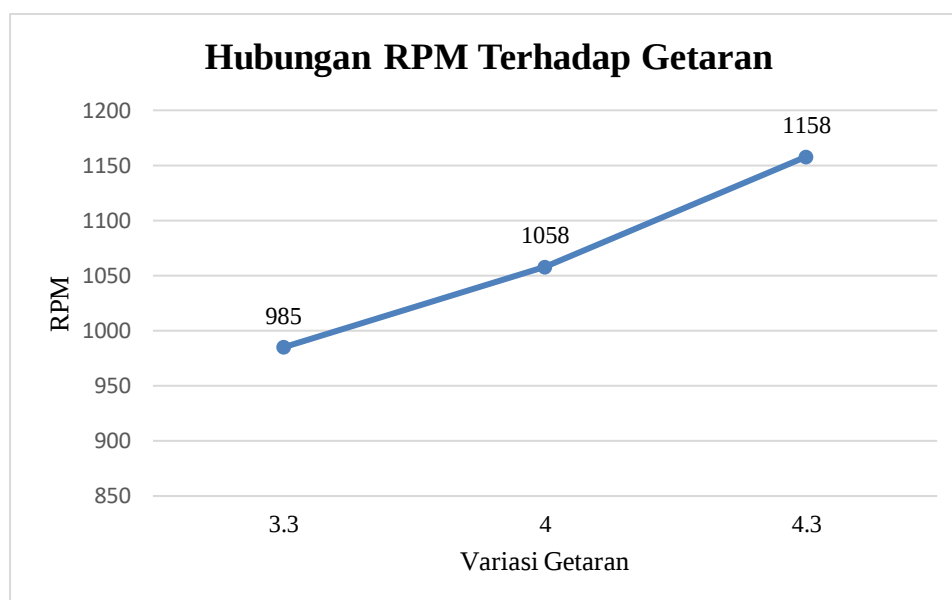
Tabel 2 Material Properties Mata Pisau

Komposisi Kimia	Nilai / Karakteristik
Kandungan Karbon	Rendah, biasanya < 0,25%
Unsur Lain	Mangan, Silikon, Fosfor, Belerang
Sifat Mekanis	
Kekuatan Tarik	300 - 550 MPa
Keuletan (Perpanjangan)	Hingga 30%
Ketangguhan	Tinggi
Kemudahan Pengerjaan	Dapat ditempa dan dirol dengan mudah
Sifat Fisik	
Massa Jenis	7,85 g/cm ³
Konduktivitas Listrik	Baik
Konduktivitas Termal	Baik

Berdasarkan data hasil pengujian Getaran pada Mesin Pengupas Sabut kelapa Model Adaptif dengan variasi kecepatan Mesin yakni 985 Rpm.1085 Rpm.1185 Rpm. Metode yang digunakan yaitu dengan melakukan pengambilan data 1 kali dengan menggunakan alat ukur Tachometer,Avometer,Vibrometer,Amperemeter dan Stopwacth sehingga didapatkan Data yang ditampilkan di bawah ini :

Table 3. Data Hasil Pengujian Getaran Pengupas Sabut Kelapa Model Adaptif

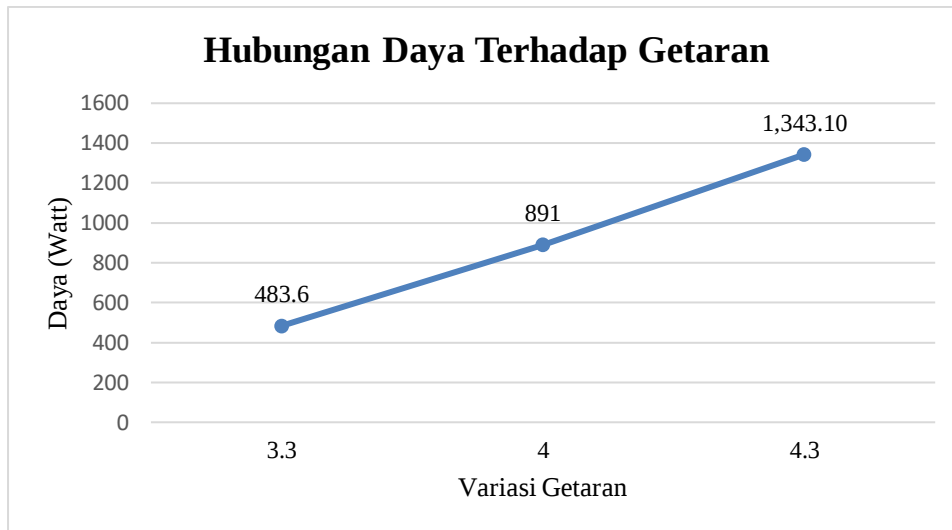
Variasi Getaran	RPM	Tegangan (v)	Kuat Arus (I)	Jumlah Kelapa (Buah)	Waktu (Detik)
3,3	985	403	1,2	1	14,67
4,0	1085	405	2,2		13,34
4,3	1185	407	3,3		11,00



Gambar 2. 1 Grafik hubungan Getaran terhadap RPM
Sumber : Oscar J.S Lebo, 2024

Berdasarkan grafik di atas hubungan antara getaran dan variasi RPM pada mesin pengupas kelapa sistemadaptif. Pada RPM 985 getaran yang dihasilkan untuk mengupas sabut kelapa adalah 3,3 s. Ketika RPM ditingkatkan menjadi 1085, getaran yang dihasilkan meningkat menjadi 4 s . Peningkatan getaran ini terjadi karena pada kecepatan putar yang lebih tinggi, sabut kelapa menghasilkan geataran yang lebih besar untuk dikupas. Kemudian, pada RPM 1185 , getaran yang dibutuhkan meningkat lagi menjadi 4,3 s. Hal ini terjadi karena getaran yang dihasilkan untuk mengupas sabut kelapa pada berbagai kecepatan putar. Semakin tinggi kecepatan putar, getaran yang dibutuhkan cenderung semakin besar.

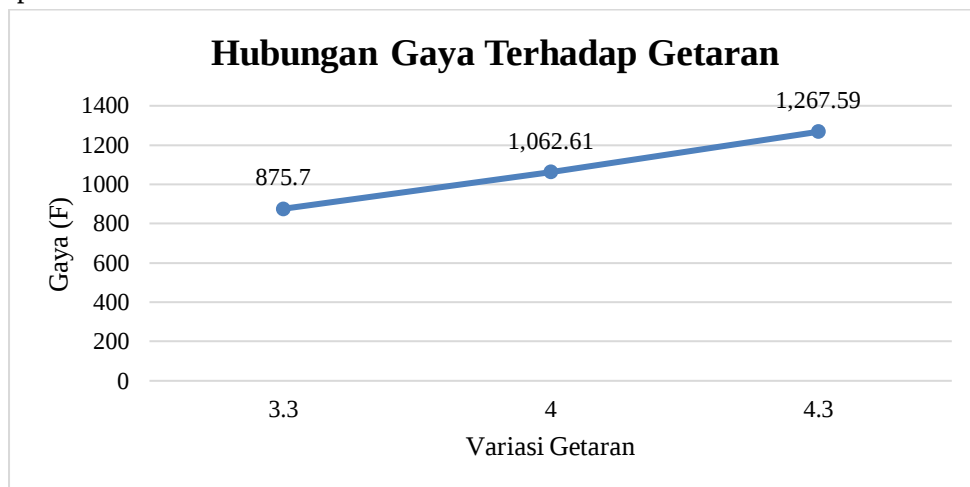
Penelitian ini sejalan dengan penelitian terdahulu penelitian Anwar dkk. (2018) mengenai pemodelan kinematika mesin pengupas kelapa menunjukkan bahwa perubahan kecepatan putar komponen-komponen mesin dapat mengubah pola getaran dan interaksi antar komponen. Peningkatan kecepatan putar dapat menyebabkan beban kerja mesin yang semakin besar, sehingga getaran yang dihasilkan untuk mengupas sabut kelapa juga cenderung meningkat. Hal ini sejalan dengan penelitian yang dilakukan dikarenakan getaran semakin meningkatbergantung pada kecepatan RPM mesin pengupas kelapa sistem adaptif.



Gambar 2. Grafik Hubungan Getaran terhadap Daya

Berdasarkan grafik diatas dapat dianalisis hubungan antara daya dan getaran pada mesin pengupas kelapa miodel adaptif. Pada tingkat getaran 3,3 s, daya yang diperlukan untuk mengupas sabut kelapa adalah 483,6watt mencerminkan beban sistem yang relatif rendah. . Ketika getaran meningkat menjadi 4 s, daya meningkat menjadi 891 watt menunjukkan bahwa dengan kenaikan getaran menyebabkan peningkatan beban yang memerlukan daya yang lebih banyak.Pada tingkat getaran 4,3 s, daya bertambah signifikan menjadi 1.343,10 watt, mengindikasikan bahwa dengan kenaikan getaran yang lebih besar,beban pada sistem meningkat secara lebih drastis.Secara keseluruhan,peningkatan getaran berbanding langsung dengan peningkatan daya yang diperlukan,menunjukkan bahwa sistem memerlukan lebih banyak daya untuk mempertahankan performa saat getaran meningkat.

Penelitian ini sejalan dengan penelitian terdahulu penelitian Aryanto (2019) mengenai pemodelan kinematika mesin pengupas kelapa menunjukkan bahwa perubahan kecepatan putar komponen-komponen mesin dapat mengubah pola getaran dan Daya serta interaksi antar komponen. Peningkatan kecepatan putar dapat menyebabkan beban kerja mesin yang semakin besar, sehingga getaran dan Daya yang dibuthkan untuk mengupas sabut kelapa juga cenderung meningkat. Hal ini sejalan dengan penelitian yang dilakukan dikarenakan getaran semakin meningkat bergantung pada Daya yang diberikan pada Mesin pengupas kelapa sistem adaptif.



Gambar 3. Grafik Hubungan Getaran pada Gaya

Berdasarkan grafik diatas dapat dianalisis hubungan antara getaran dan gaya pada mesin pengupas kelapa sistem adaptif. Pada tingkat getaran 3,3 s, gaya yang diperlukan untuk mengupas sabut kelapa adalah 875,7 Newton mencerminkan beban sistem yang relatif rendah. . Ketika getaran meningkatmenjadi 4 s, gaya meningkat menjadi 1.062,61 Newton menunjukkan bahwa dengan kenaikan getaran menyebabkan peningkatan beban yang memerlukan daya yang lebih banyak.Pada tingkat getaran 4,3 s, gaya bertambah signifikan menjadi 1.267,59 Newton mengindikasikan bahwa dengan kenaikan getaran yang lebih besar,beban pada sistem meningkat secara lebih drastis. Secara keseluruhan,peningkatan getaran berbanding langsung dengan peningkatan gaya yang diperlukan, Sistem memerlukan lebih banyak gaya untuk mempertahankan performa saat getaran meningkat.

Penelitian ini sejalan dengan penelitian terdahulu penelitian Aryanto. (2019) mengenai pemodelan kinematika mesin pengupas kelapa menunjukkan bahwa perubahan kecepatan putar komponen-komponen mesin dapat mengubah pola getaran dan interaksi antar komponen sehingga meningkatkan Gaya pada mesin. Peningkatan kecepatan putar dapat menyebabkan beban kerja mesin yang semakin besar, sehingga gaya dan getaran yang dihasilkan untuk mengupas sabut kelapa juga cenderung meningkat. Hal ini sejalan dengan penelitian yang dilakukan dikarenakan getaran semakin meningkat bergantung pada Gaya yang dihasilkan Mesin pengupas kelapa sistem adaptif.



A (70%)



B (80%)



C(95%)

Gambar 4. (A).Hasil Pengujian Rpm 985.(B).Hasil Pengujian RPM 1085.(C).Hasil Pengujian RPM 1185

Berdasarkan pengujian getaran mesin pengupas kelapa Model adaptif pada berbagai variasi kecepatan putar (RPM), ditemukan beberapa perbedaan hasil pengupasan kelapa. Pada kecepatan putar 985 RPM, hasil pengupasan menunjukkan bahwa sabut kelapa tidak sepenuhnya terkupas dengan presentase 70 % dengan presentase 80 % meskipun getaran yang dihasilkan 3,3 s untuk mengupas, namun gerakan pisau pengupas dan interaksinya dengan sabut kelapa belum cukup optimal untuk menghilangkan seluruh sabut. Ketika kecepatan putar ditingkatkan menjadi 1085 RPM, terjadi perubahan pada hasil pengupasan. Bagian tengah sabut kelapa telah terkupas dengan baik, namun bagian atas masih tersisa sabut yang belum terangkat. Peningkatan getaran pengupasan menjadi 4 s, pada kecepatan ini belum cukup untuk mengupas seluruh permukaan sabut dengan presentase hasil pengupasan 80 % .Pada kecepatan putar 1185 RPM, hasil pengupasan menunjukkan bahwa permukaan sabut kelapa masih belum sempurna dengan Presentase 95 %. Getaran pengupasan yang dihasilkan pada kecepatan ini meningkat menjadi 4,3 s. Peningkatan getaran dan kecepatan putar tampaknya telah memberikan energi kinetik yang cukup untuk memisahkan seluruh sabut kelapa dari tempurung.

Hal ini dapat dijelaskan melalui beberapa faktor yang saling terkait, seperti yang diungkapkan dalam penelitian-penelitian sebelumnya. Desain geometri komponen mesin, sifat mekanis sabut kelapa, serta kinematika gerakan mesin pengupas semuanya berperan dalam menentukan efektivitas proses pengupasan. Pada kecepatan rendah (985 RPM) dan getaran 3,3 s, gerakan pisau pengupas dan interaksinya dengan sabut kelapa belum cukup optimal untuk melepaskan seluruh sabut. Peningkatan kecepatan putar (1085 RPM) dan getaran 4 s, mulai meningkatkan efektivitas pengupasan, namun masih belum maksimal.Pada kecepatan

tinggi (1185 RPM) dan getaran 4,3 s, yang lebih besar masih belum mampu mengupas seluruh permukaan sabut kelapa secara sempurna.

4. Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, berikut adalah kesimpulan yang dapat ditarik dari hasil penelitian sebagai berikut :

- a. Pembuatan mesin pengupas sabut kelapa model adaptif memerlukan beberapa langkah kunci untuk mencapai hasil yang optimal. Pertama, mesin harus dirancang dengan kemampuan untuk menyesuaikan diri dengan berbagai ukuran dan jenis kelapa, menggunakan komponen yang fleksibel dan dapat diatur sesuai kebutuhan. Teknologi adaptif, seperti sistem kontrol otomatis dan sensor, perlu diintegrasikan untuk memungkinkan mesin menyesuaikan parameter operasional secara real-time. Selanjutnya, mesin harus melalui tahap pengujian dan kalibrasi untuk memastikan bahwa fungsi adaptif berfungsi dengan baik dan kinerja mesin dioptimalkan. Monitoring dan perawatan rutin, termasuk analisis getaran untuk memantau keausan pada komponen peredam getaran seperti bearing, ver, dan pegas, sangat penting untuk menjaga keandalan dan efisiensi mesin. Terakhir, peningkatan berkelanjutan berdasarkan hasil pengujian dan umpan balik operasional akan membantu dalam memperbaiki kinerja dan memperpanjang masa pakai mesin. Dengan langkah-langkah ini, mesin pengupas sabut kelapa model adaptif dapat beroperasi secara efisien, mengurangi downtime, dan meningkatkan hasil pengupasan sambil mengoptimalkan masa pakai komponen peredam getaran.
- b. Getaran yang dihasilkan mesin pengupas kelapa model adaptif ternyata berdampak signifikan pada pengupasan sabut kelapa tua. Pada kecepatan 785 RPM menghasilkan Getaran sebesar 3,3 s dengan presentase pengupasan 70 %, sabut kelapa tidak sepenuhnya terkupas karena gaya dan gerakan pisau pengupas belum optimal. Pada kecepatan 1085 RPM menghasilkan getaran sebesar 4 s, bagian tengah sabut kelapa terkupas dengan baik, meskipun bagian atas masih tersisa sabut yang belum terangkat dengan presentase pengupasan 80 %. Selanjutnya Pada kecepatan 1185 RPM getaran 4,3 s, pengupasan sabut kelapa sudah mendekati sempurna dengan presentase 95 %.
- c. Penelitian getaran pada mesin pengupas kelapa model adaptif bertujuan untuk mengetahui masa pakai (lifetime) komponen peredam getaran seperti bearing, ver (vibration isolator), dan pegas. Dengan memantau getaran, kita dapat mengidentifikasi tingkat keausan atau kerusakan pada komponen-komponen ini. Analisis getaran membantu dalam menentukan kapan komponen tersebut perlu diganti atau diperbaiki, serta mengukur efektivitas peredam getaran dalam mengurangi dampak getaran pada mesin. Dengan informasi ini, kita dapat merencanakan pemeliharaan dan penggantian komponen secara tepat waktu, yang tidak hanya memperpanjang umur mesin secara keseluruhan tetapi juga memastikan bahwa mesin tetap berfungsi dengan optimal dan aman.

5. Referensi

- [1] Adri, J., & Fidiyanto, E. (2020). ANALISIS PENDAPATAN PETANI KELAPA PADA MASYARAKAT DESA TANOMEHA KECAMATAN KALIEDUPA SELATAN KABUPATEN WAKATOBI. *Jurnal Akademik Pendidikan Ekonomi*, 7(2), 26-31.
- [2] Afni, N., Darman, S., & Amelia, R. (2020). Analisis beberapa sifat kimia tanah pada lahan perkebunan kelapa dalam (*Cocos nucifera*) di Desa Sibayu Kecamatan Balaesang Kabupaten Donggala. *AGROTEKBIS: JURNAL ILMU PERTANIAN (e-journal)*, 8(6), 1243-1251.
- [3] ALHADI, N. K. (2022). *Strategi Pemasaran Dalam Meningkatkan Penjualan Kelapa Di Kabupaten Jembrana* (Doctoral dissertation, Universitas Mahasaraswati Denpasar).
- [4] Arinal, U. H. (2016). *ANALISIS NILAI TAMBAH PENGOLAHAN KOPRA MENJADI MINYAK*

- KELAPA PADA PT. LEMBAH KRYA, SAWAHAN TIMUR, KECAMATAN PADANG TIMUR, KOTA PADANG, PROVINSI SUMATERA BARAT* (Doctoral dissertation, Universitas Andalas).
- [5] Bahua, M. I. (2005). *Kontribusi pendapatan agribisnis kelapa pada pendapatan keluarga petani di Kabupaten Gorontalo* (Doctoral dissertation, Universitas Hasanuddin).
- [6] Baskara, A., & Supriono, Y. (2018). Analisis Daya Saing Ekspor Kelapa Indonesia di Pasar Internasional. *Jurnal Administrasi Bisnis (JAB)*, 61(1), 208-216.
- [7] Inesa, S. Y. (2018). *KONTRIBUSI USAHATANI KELAPA TERHADAP PENDAPATAN RUMAH TANGGA PETANI DI NAGARI LIMAU PURUIK KECAMATAN V KOTO TIMUR KABUPATEN PADANG PARIAMAN* (Doctoral dissertation, UNIVERSITAS ANDALAS).
- [8] Manullang, M. H., & Simbolon, M. B. (2021). PROGRAM PELATIHAN KEWIRAUSAHAAN PEMANFAATAN BAHAN MULTIGUNA KELAPA. *Jurnal Pengabdian kepada Masyarakat Indonesia (JPKMI)*, 1(2), 72-88.
- [9] Maryanti, E. S., Napitupulu, D., & Ningsih, R. (2021). STRATEGI PENUMBUHAN PERAN GAPOKTAN DALAM PEMASARAN KELAPA DALAM DI KABUPATEN TANJUNG JABUNG TIMUR. *Journal of Agribusiness and Local Wisdom*, 4(1), 46-54.
- [10] Pakaya, M. R., Saleh, Y., & Wibowo, L. S. (2024). Analisis Pemasaran Kopra di Kecamatan Bonepantai Kabupaten Bone Bolango. *AGRINESIA: Jurnal Ilmiah Agribisnis*, 177-184.
- [11] Pitra, M. A. (2022). *Analisis Pemasaran Coco Jelly (Kasus Pada Usaha: Coco Jelly Di Kota Pekanbaru Provinsi Riau)* (Doctoral dissertation, Universitas Islam Riau).
- [12] Resminiasari, Nurfitri, Shintia Rahmat, and Sisca Imbarwati. "Budidaya tanaman kelapa (cocos nucifera) ditinjau dari segi ekonomi." (2018).
- [13] Siregar, H. S., Pebriyansyah, T., Siddik, R. N., Rosa, D. A., & Ramadhani, A. N. (2023). MENDUKUNG UP2K DAN PENDAMPINGAN UMKM DI DESA BANJAR. *Comunitaria: Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat*, 3(2), 126-134.
- [14] Tokan, M. G. M., Tonce, Y., Gula, V. E., Goo, M. E., & Sady, I. (2024). Inovasi Pengolahan Produk Kelapa "Coconut Chips "Menjadi Cemilan Khas Bagi ibu-Ibu Rumah Tangga Dalam Upaya Peningkatan Kesejahteraan Ekonomi. *Community Development Journal: Jurnal Pengabdian Masyarakat*, 5(2), 13769-13771.
- [15] Wanda, T. I. S., & Malina, I. D. (2022). Analisis Pendapatan Usaha Minyak Kelapa Pcp Rotat Kecamatan Nita Kabupaten Sikka. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(14), 445-451.

